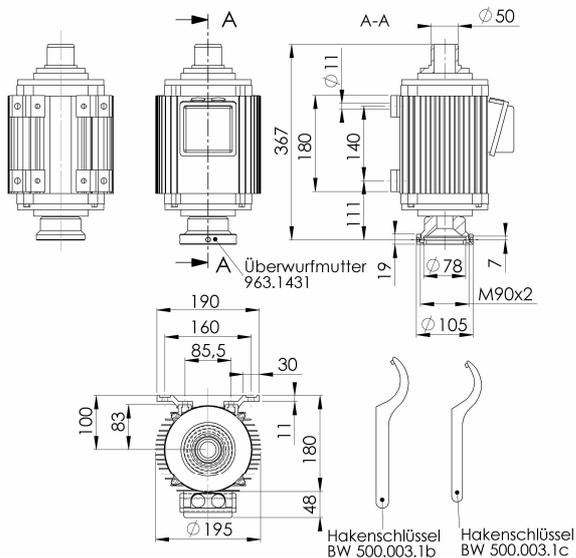




Fräsmotor mit Hohlwelle

BORNEMANN 444



Anwendungsbereiche

- eigens entwickelt für das Absaugfräsen – optimal ausgelegt für den gemeinsamen Einsatz mit Hohlfräser und Absaugmaschine
- rüstet Ihre Fräsmaschine ganz einfach auf das Absaugfräsen von Schaumstoffen, z. B. Styropor, Polyurethan u.v.m., um.

Fräswerkstoffe

- geschäumte Kunststoffen, z. B. Polystyrol, Polyurethan u. a.
- homogene Kunststoffe
- Harze
- Verbundwerkstoffe
- Faserverbundwerkstoffe
- Hölzer (auch Schicht- und Faserplatten)



Fräsmotor mit Hohlwelle

BORNEMANN 444

Motoreigenschaften

- funktionelle und kompakte Bauweise
- leistungsstarkes und zuverlässiges Aggregat
- vielseitig einsetzbar
- effektives, permanentes Absaugfräsen der Frässpäne von geschäumten Kunststoffen durch die Hohlwelle des Fräsmotors bei Einsatz von Bornemann Hohlfräsern und der Absaugmaschine Bornemann 960
- hohe Spanförderleistung durch großzügig dimensionierte Hohlwelle mit optimiertem Saugkanal
- ermöglicht die einfache Umrüstung konventioneller und CNC-gesteuerter Fräsmaschinen
- Die Vorteile der Bornemann Hohlfräser sind mit Ihrer vorhandenen Fräsmaschine nutzbar.
- arbeitet angenehm leise

Serienausstattung

- Zubehör:
 - 1 Überwurfmutter M90 x 2
 - 1 Hakenschlüssel 95-100
 - 1 Hakenschlüssel 68-75
- Lackierung in RAL 3000 (Feuerrot)

Optionen

- Absaugschlauch für die Verbindung von Fräsmotor und Absaugmaschine
- Frequenzumrichter für die stufenlose Drehzahl-Regelung (siehe technische Daten)

Technische Daten

	Serien- ausstattung	Option
Leistung	4,4 kW	
Nenn-drehzahl	12000 min ⁻¹	
Drehzahlregelung (Frequenzumrichter erforderlich)		2000-12000 min ⁻¹
Spannung	400 V	
Frequenz	200 Hz	
Saugluftstutzen	Ø 50 mm	
Abmessungen:		
Länge	379 mm	
Breite	195 mm	
Höhe	228 mm	
Gewicht	25 kg	

Technische Änderungen vorbehalten. Stand Dezember 2013