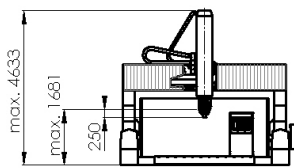
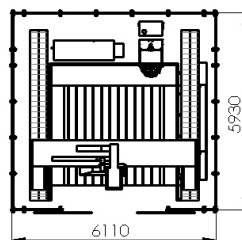


Portalfräsmaschine

BORNEMANN Ace



Vorderansicht



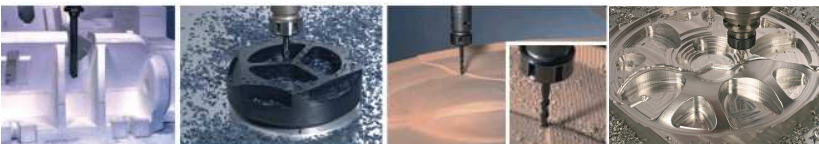
Draufsicht

Anwendungen

- für sehr schnelles, präzises und zuverlässiges Fräsen der verschiedensten Werkstoffe
- extrem vielseitig einsetzbar für die Herstellung mittelgroßer Modelle (Gießerei-, Design-, Datenkontroll-, Cubingmodelle), Formen, Prototypen, Skulpturen, Dekorationen, Verpackungen u.v.m.
- Verfahrenswege X = 3000 mm, Y = 3000 mm, Z = 1250 mm (optional Z = 1500 mm, A = $\pm 100^\circ$, C = $\pm 200^\circ/\pm 270^\circ$)
- Frässpindleleistungen 13,5 kW

Fräswerkstoffe

- geschäumte Kunststoffe
- homogene Kunststoffe
- Harze
- Hölzer
- Verbundwerkstoffe
- Faserverbundwerkstoffe
- Aluminium



Portalfräsmaschine **BORNEMANN** Ace

Vorteile

- funktionelles und innovatives Maschinenkonzept
- hochdynamisch
- stets zuverlässig
- wertbeständig
- attraktives Design
- fahrendes Portal – Werkstück ruht
- stabile, schwingungsfreie Maschinenmodule
- Portal mit Gantry-Synchronantrieb
- Antriebsmotoren digital geregelt
- X- und Y-Achse mit spielfreien Zahnstangenantrieben
- Z-Achse mit spielfreiem Kugelgewindetrieb
- Versorgungsleitungen komplett sauber integriert
- effektive Faltenbalgabdeckungen für die Achsen
- Führungselemente gegen Staub und Späne geschützt
- kurze Montage-/Inbetriebnahmezeit vor Ort
- leicht zu erlernende Bedienung
- geringer Wartungsaufwand

Ausstattungsvarianten

Typ 'Standard'

für das Fräsen von geschäumten Kunststoffen

- 3 NC-Achsen
- Frässpindel: Fräsmotor mit Hohlwelle, mit Aufnahme für Hohlfräser und Spannzangenfutter
- Frästisch: Aufspannplatte aus Schichtholz, 3000x3000x180 mm
- CNC-Steuerung Heidenhain TNC 640
- mobiles Bedienpult mit Farbbildschirm und Tastatur
- elektronisches Handrad
- Zentralschmiersystem
- CE-Schutzwandsystem: 1 Frontwand, 1 Seitenwand
- Schaltschrank inkl. Klimagerät
- Lackierung in RAL 7036 (Platingrau)/RAL 3000 (Feuerrot)
- technische Dokumentation mit Bedienungsanleitung, Schaltplan, Wartungsplan und Ersatzteilliste

Typ 'Class'

für das Fräsen von Kunststoffen, Verbundstoffen, Faserverbundstoffen, Holz, Schichtholz

wie Typ Standard, jedoch

- Frässpindel, 13,5 kW, max. 18000 min⁻¹, mit Aufnahme HSK A 63
- Frästisch: Aufspannplatte aus Guss, 3000x3000x280mm, mit T-Nuten

zusätzlich zu Typ Standard:

- direkte Wegmesssysteme für die Achsen
- Werkzeugwechselsystem mit 6 Werkzeugplätzen
- Spänefangwände für den Arbeitsbereich
- Beleuchtung unter dem Portal

Typ 'Premium'

für das Fräsen von Aluminium

zusätzlich zu Typ Class:

- Minimalmengenschmiersystem
- Ölnebelabsaugung

Optionen

für Typ Standard:

- direkte Wegmesssysteme für die Achsen
- Vakuumpumpen-Set für Aufspannplatte aus Schichtholz

für Typen Class und Premium:

- 6 zusätzliche Werkzeugplätze für Werkzeugwechsler

für Typen, Standard, Class und Premium:

- zusätzliche A-Schwenkachse für das 4-Achs-Fräsen inkl. Software für dynamische Kollisionsüberwachung
- zusätzliche A-Schwenkachse und C-Drehachse für das 5-Achs-Fräsen inkl. Software für dynamische Kollisionsüberwachung
- CNC-Steuerungen anderer Hersteller
- Erweiterung für CE-Schutzwandsystem: 1 Seitenwand und/oder 1 Rückwand
- CE-Volleinhausung inklusive Decke
- Funkhandrad
- Tastsystem für automatische Werkzeugvermessung und Werkzeugbruchkontrolle
- Lackierung in bis zu zwei RAL-Farbtönen nach Kundenwunsch

Technische Daten

	Standard / Class / Premium	Option
Arbeitsbereich		
X-Achse	3000 mm	
Y-Achse	3000 mm	
Z-Achse	1250 mm	
A-Schwenkachse		1500 mm
C-Drehachse		±100° ±200°/±270°
Vorschubgeschwindigkeit		
X-Achse	30 m/min	
Y-Achse	30 m/min	
Z-Achse	30 m/min	
A-Achse		60°/s
C-Achse		60°/s
Platzbedarf		
Länge	5930 mm	
Breite	6110 mm	
Höhe	4633 mm	5133 mm
Maschinengewicht		
Typ 'Standard'	12900 kg	
Typ 'Class'	19900 kg	
Typ 'Premium'	20200 kg	

Technische Änderungen vorbehalten. Stand Januar 2019